



АО "ВМЗ" г.Выкса
Сертификат качества № 13065/1



Грузоотправитель: АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ВЫКСУНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД", Россия, 607060, Нижегородская обл., Выкса, ул. Братьев Баташевых, д. 45

Грузополучатель: Открытое акционерное общество "Металлсервис", Россия, 109428, г. Москва, ул. Стахановская, д. 19, 5752

Заказ № 22008559

Приказ на отгрузку: 80995638

Дата отгрузки: 01.10.2017.

Вагон: 61763355

Наименование продукции: Трубы стальные электросварные ГОСТ 10704-91, 10705-80 гр.В.

№ п/п	Номер партии трубы	Номер плавки	Марка стали	Диаметр, мм	Толщина, мм	Номер пакета	Кол-во, шт	Метраж, м	Теоретическая масса, кг
1	16-43017	1613323	20	127	4	16-430061	19	114	1383
2	16-43017	1613323	20	127	4	16-430067	19	114	1383
3	16-43017	1613323	20	127	4	16-430881	7	42	509
4	16-43393	1617168	20	108	3	16-431034	16	96	745
5	17-32042	1713067	20	114	4	17-315691	24	144	1562
6	17-32042	1713067	20	114	4	17-315693	12	72	781
7	17-32051	1713067	20	114	4,5	17-315803	24	288	3499
8	17-32051	1713067	20	114	4,5	17-315804	24	288	3499
9	17-32051	1713067	20	114	4,5	17-315805	24	288	3499
10	17-32051	1713067	20	114	4,5	17-315806	24	288	3499
11	17-32954	1714585	20	114	4	17-322053	24	144	1562
12	17-43080	1710756	20	108	3	17-430208	12	72	559
13	17-43226	1712552	20	108	3	17-430550	24	144	1119
14	17-43391	1714047	20	108	3	17-430934	24	144	1119
Итого							277	2238	24718

Химические свойства основного металла труб

Химический состав соответствует ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 1577-93.

Химический состав, %

Номер плавки	C x 100	Si x 100	Mn x 100	P x 1000	S x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	N2 x 1000	As x 1000
1613323	17	22	39	6*	3	9	9	20	9	4
1617168	18	23	39	8	2	11	10	17	9	4
1710756	17	23	39	9	2	10	10	18	8	5
1712552	18	23	41	9	2	12	13	20	8	5
1713067	18	23	39	6	2	7	10	18	8	5
1714047	17	23	39	7	2	8	9	21	8	4
1714585	19	22	40	7	1	9	11	18	9	5

Сертификат
№ 1
для
металлов
электросварных
труб
группы В

Механические свойства основного металла труб

№ п/п	Номер партии трубы	Временное сопротивление, кгс/мм ²	Предел текучести, кгс/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²
1	16-43017	47	33	33	-
2	16-43393	49,5	40	33	-
3	17-32042	43	37	37	-
4	17-32051	46,5	39	27	-
5	17-32954	46	35	30	-
6	17-43080	51	41	34	-
7	17-43226	47	42	34	-
8	17-43391	54	48	29	-

Механические свойства сварного соединения труб

№ п/п	Номер партии трубы	Временное сопротивление, кгс/мм ²	Сплющивание
1	16-43017	47,5	2/3 дн
2	16-43393	49,5	2/3 дн
3	17-32042	44	2/3 дн
4	17-32051	52	2/3 дн
5	17-32954	48	2/3 дн
6	17-43080	51	2/3 дн
7	17-43226	54	2/3 дн
8	17-43391	53	2/3 дн

Гидравлическое испытание

№ п/п	Номер партии трубы	Величина давления, Атм	Время выдержки, с
1	16-43017	30	5
2	16-43393	30	5
3	17-32042	30	5
4	17-32051	30	5
5	17-32954	30	5
6	17-43080	30	5
7	17-43226	30	5
8	17-43391	30	5