УМК СТАЛЬ ЭЛЕКТРОСТАЛЬ ТЮМЕНИ

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2023647750

Вид документа 3.1 (ГОСТ 7566-2018)

Филиал ООО "УМК-Сталь" - "МЗ "Электросталь Тюмени"	
Дата:	20.04.2023 г.
Вагон/Автомобиль:	О 974 ТМ 750
НТД:	ГОСТ 19281-2014, ГОСТ 2879-2006 (1)
	ГОСТ 4543-2016, ГОСТ 2879-2006 (2-8)

Заказчик (Покупатель)	ООО "Металлсервис-Москва" г. Москва
Грузополучатель	АО "Металлсервис" г. Москва
Наименование продукции	
1-8	Прокат горячекатаный

Характеристики партий

№ п/п	Номер плавки	Марка стали	Класс прочности	сорт	профиль	Размеры, мм: Размер попер. сечения	Размеры, мм: Длина	Точность проката	Состояние поставки	Назначение (Качество поверхн.)	Категория поставки	Вид обработки поверхн.	Класс кривизны	Шероховатость, мкм	Гр.назнач. по плав. анализу	количество	вес нетто, т
1	Заказ: 2023360610 (60)		Партии: 223046774														
	2301749	09Г2С	265	1	шгр	27,00	НД 2000-6000	В1		2ГП	6		IV			1	2,614
2-8	Заказ: 2023360610 (110)		Партии: 223046790, 223046793, 223046791, 223046792, 223046796, 223046795, 223046797														
	2350423	40Х		1	шгр	27,00	НД 2000-6000	В1		2ГП			IV			7	17,184
ИТОГО:																	
													Связки/пакеты:			8	19,798

Выплавка: Дуговая сталеплавильная печь (электропечь)

Разливка: Непрерывно-литая заготовка

Химический состав ковшевой пробы, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	Mo	W	V	Ti	Al	Nb		N	Cэ								
1	0,10	1,30	0,61	0,010	0,007	0,10	0,15	0,19	0,005			0,001	0,003	0,016	0,000		0,009	0,388								
2-8(*)	0,37	0,53	0,19	0,006	0,008	0,83	0,16	0,16		0,026	0,001	0,002	0,001	0,010			0,011									

(*) - Химический состав в готовой металлопродукции.

Механические свойства

№ п/п		Предел текучести, Н/мм2	Врем. сопротивление, Н/мм2	Относ. удлинение, %	Относ. сужение, %	Ударная вязкость KCU, Дж/см2				Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2-8		858,00	1036,00	12,50	47,00	71,00				Закалка: 860С Масло. Отпуск: 450С Вода.
		849,00	1028,00	10,70	48,00	73,00				Закалка: 860С Масло. Отпуск: 450С Вода.

ри переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата.
казанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

№ п/п	Предел текучести, Н/мм2	Врем. сопротивление, Н/мм2	Относ. удлинение, %						Ударная вязкость KCU при -70С, Дж/см2				Изгиб		Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С		
													Угол, град.	Результат			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1	287,00 289,00	505,00 504,00	32,10 32,50						105,00 110,00 108,00 106,00				180 180	гарантия гарантия	в состоянии поставки в состоянии поставки в состоянии поставки в состоянии поставки		

Макроструктура

№ п/п	Макроструктура	Макроструктура, балл											
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
2-8	удовлетворительно удовлетворительно													

Примечание:

1-8 Металл радиоактивно безопасен

Специалист _____ МАКАРОВА Л.Ю.

Металл Сервис Предприятие № 1 Для сертификатов

ОБРАЗЕЦ ООО "ТД Трубник" www.trubnik.by