Сертификат качества № 04/1207 3.1. ГОСТ 7566

Система Менеджмента Качества соответствует требованиям ISO 9001, IATF 16949

УГМК СТАЛЬ
НАДЕЖДИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД
ПАО "НАДЕЖДИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД" 624992, РОССИЯ, СВЕРДЛОВСКАЯ ОБЛ,
Г. СЕРОВ, УЛ. АГЛОМЕРАТЧИКОВ, Д.6
HTTP://WWW.STEEL.UGMK.COM

Грузополучатель: АО "Ногинское ППЖТ"
142402, Российская Федерация, Московская обл.,
г. Ногинск, Ногинский район, ул. Ильича, промплощадка
№ 1, стр.27

Покупатель: ООО "УГМК-Сталь"
624097, Российская Федерация, Свердловская обл.
г. Верхняя Пышма, пр-кт Успенский, д.125, каб.66

ДАТА:	05.09.2020
ВАГОН/АВТОМОБИЛЬ:	61359873
ПОСТАВКА:	2020205167

Способ выплавки: Дуговая сталеплавильная печь; Способ разливки: в слиток (КМС1).

Характеристики партии

№	Плавка	Марка	Профиль	Диаметр, мм	НД на вид продукции	НД на марку стали	НД на профиль продукции	Точность проката (квалитет)	Качество поверхности	Категория проката	Состояние материала	Твердость, HB	Длина min, мм	Длина max, мм			Кол-во, шт	Вес брутто, Т	Вес нетто, Т
	Заказ:2020802980(60) №партии:042040921, 042040922								Прокат сортовой горячекатаный										
1-2	6202	20	Круг	140,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2590-2006	B1-Обычная точность	2ГП		без термообработки	255	4200	4300			16	8.250	8.210
									Класс кривизны:IV										
	Заказ:2020802980(70) №партии:042040800								Прокат сортовой горячекатаный										
3	6189	20	Круг	150,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2590-2006	B1-Обычная точность	2ГП		без термообработки	255	4300	4600			9	5.520	5.500
									Класс кривизны:IV										
	Заказ:2020802980(110) №партии:042041154, 042041156								Прокат сортовой горячекатаный										
4-5	6250	20	Круг	220,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2590-2006	B1-Обычная точность	2ГП		без термообработки	255		3300			9	8.890	8.850
	Заказ:2020802980(300) №партии:042041063, 042041062								Прокат сортовой горячекатаный										
6-7	6237	35	Круг	220,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2590-2006	B1-Обычная точность	2ГП		без термообработки	255	4200	5100			5	7.090	7.050
	Заказ:2020802980(90) №партии:042041170, 042041171								Прокат сортовой горячекатаный										
8-9	6267	20	Круг	170,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2590-2006	B1-Обычная точность	2ГП		без термообработки	255		3500			15	9.360	9.320
									Класс кривизны:IV										
	Заказ:2020802980(130) №партии:042041116								Прокат сортовой горячекатаный										
10	6234	20Х	Круг	230,00	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 2590-2006	B1-Обычная точность	2ГП		без термообработки			3500			3	3.500	3.480
	Заказ:2020802980(10) №партии:042041424								Прокат сортовой горячекатаный										

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата, e-mail: otk@serovmet.ru

№	Плавка	Марка	Профиль	Диаметр, мм	НД на вид продукции	НД на марку стали	НД на профиль продукции	Точность проката (квалитет)	Качество поверхности	Категория проката	Состояние материала	Твердость, НВ	Длина min, мм	Длина max, мм			Кол-во, шт.	Вес брутто,Т	Вес нетто,Т
11	6273	09Г2С	Круг	220,00	ГОСТ 19281-2014	ГОСТ 19281-2014	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП		без термообработки		5200	5600			3	4.880	4.860
	Класс прочности:265																		
	Заказ:2020802980(190) №партии:042041352, 042041351								Прокат сортовой горячекатаный										
12-13	6295	СТ3сп	Круг	200,00	ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГЦ	2	без термообработки		2900	3100			13	10.080	10.040
	Класс кривизны:IV																		
	Заказ:2020802980(90) №партии:042040111Б								Прокат сортовой горячекатаный										
14	6149	20	Круг	170,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП		без термообработки	255	3100				2	1.470	1.450
	Класс кривизны:IV																		
	Заказ:2020802980(310) № партии:042041067, 042041066								Прокат сортовой горячекатаный										
15-16	6237	35	Круг	230,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП		без термообработки	255	4200	4600			6	8.930	8.890
Итого:			**связки/пачки: 16**														**81 шт.**	**67,970 Т**	**67,650 Т**

Показатели качества

Химический состав, %

№	Плавка	Марка	C	MN	SI	P	S	CR	NI	CU	MO	TI	V	AL	N	AS	NB	W	N экв				
1-2	6202	20	0,19	0,45	0,22	0,007	0,019	0,16	0,12	0,23					0,00990	0,01000							
3	6189	20	0,19	0,42	0,21	0,030	0,024	0,15	0,13	0,24					0,00900	0,01000							
4-5	6250	20	0,18	0,45	0,20	0,013	0,008	0,23	0,13	0,23					0,00870	0,01000							
6-7,15-16	6237	35	0,34	0,56	0,23	0,010	0,021	0,23	0,21	0,23					0,00100	0,01000							
8-9	6267	20	0,20	0,44	0,20	0,009	0,018	0,19	0,13	0,22					0,00990	0,01000							
10	6234	20Х	0,19	0,73	0,21	0,024	0,027	0,97	0,25	0,21	0,02	0,002	0,005		0,01040			0,01					
11	6273	09Г2С	0,09	1,37	0,57	0,026	0,015	0,17	0,11	0,25		0,026	0,004	0,017	0,00940	0,01000	0,00250		0,01427				
12-13	6295(*)	СТ3сп	0,18	0,43	0,22	0,011	0,008	0,21	0,22	0,24					0,00890	0,01000							
14	6149	20	0,19	0,45	0,22	0,006	0,016	0,14	0,10	0,22					0,00710	0,01000							

Механические свойства

№	Плавка	Марка	Предел текучести Н/мм2	Временное сопротивление Н/мм2	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Ударная вязкость KCV, Дж/см2	Температура испытаний	Ударная вязкость KCU Дж/см2	Класс прочности				
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10				
1-2	6202	20	330	475	33,00	63,00								
3	6189	20	340	485	30,00	59,00								
4-5	6250	20	360	480	32,00	63,00								
6-7,15-16	6237	35	400	580	26,00	50,00								
8-9	6267	20	360	485	31,00	58,00								
10	6234	20Х	710 700	830 830	23,50 25,00	57,00 58,00			116,00 119,00					
11	6273	09Г2С	320 320	470 470	33,00 33,00					265				
12-13	6295	СТ3сп	270	435	30,00									
14	6149	20	350	480	32,00	63,00								

Макроструктура, баллы

№	Центральная пористость	Точечная неоднородность	Ликвационный квадрат	Общая пятнистая ликвация	Краевая пятнистая ликвация	Подусадочная ликвация	Подкорковые пузыри	Межкристаллит. трещины	Макроструктура
1-16	1	1	0	0	0	0	0	0	Удовлетворит.

Прочие характеристики

№	Плавка	Марка	Изгиб	Излом						
	1	2	3	4						
10	6234	20Х		В изломе флокенов нет						
11	6273	09Г2С	Изгиб на 180гр удовлетворительный							
12-13	6295	СТ3сп	Изгиб гарантируется							

Примечание:
Металлопродукция аттестована ОТК и соответствует НД.
Страной назначения продукции является РФ.
Металл не радиоактивный. Содержание техногенных радионуклидов не превышает 0,3 кБк/кг и соответствует требованиям ГН 2.6.1.2159-07.

Уполномоченный представитель изготовителя ______ (подпись) ______ (расшифровка подписи) М.П.

Дата: 05.09.2020