

№ 9390095

От / Dated 15.05.20

Inspection certificate EN 10204 3.1

Производитель / Producer
Акционерное общество "Оскольский электрометаллургический комбинат" 00187895
Joint Stock Company "Oskol electrometallurgical plant" 00187895
309515, Россия, Белгородская область, город Старый Оскол,
проспект Алексея Угарова, дом 218, здание 2
JSC "OEMK", pr. Aleksey Ugarova 218/2, 309515
Belgorod region, Stary Oskol, Russia

Грузополучатель / Consignee
ООО "РТЗ"

Российская Феде 643
Russian Federat

УТК / Quality control department

Телефон / Telephone: (4725) 37-59-40 Факс / Fax: (4725) 37-48-14
E-mail: sergeev@oemk.ru

Страна производитель / Manufacturer Российская Федерация / Russian Federation

Страна назначения / Country of destination Российская Феде / Russian Federat

Вид транспорта / Type of transport Вагон / Railway car Транспорт / Transport № 56638455

Контракт / Contract От / Dated Д. / S. От / Dated Наш номер заказа/позиции / JSC "ОЕМК" order/position number
ГКД/ОЕ-006550 07.02.2020 810247 / 120

№ плавки / Heat number 89948

№ партии / Lot number 1141

Материал Material	Форма изделия, размеры, мм Shape of production, size, mm	Условия поставки Technical specifications	Масса, т Weight, t	Вид упаковки Package type	Кол-во Quantity	Цветная маркировка Color code	Код гор.клейма Hot stampcode
20	KP / Round 140	ТУ 14-1-5228-93 ОД 3000-5900	18.940	пачка / bundle	4	не требуется / not required	003

Технические требования / Technical requirements

Кривизна, % от длины 0,2
Точность прокатки В1
НД на сортамент ГОСТ 2590-2006
Качество поверхности группа 2ГП

Химический состав / Chemical composition

C	%	Si	%	Mn	%	S	%	P	%
0.21		0.26		0.46		0.006		0.006	

Химический состав / Chemical composition

Cr	%	Ni	%	Cu	%	N	%	As	%
0.05		0.02		0.02		0.008		0.001	

Тип испытаний Properties	Наименование испытаний Test type	Ед. изм. Unit of measure	№ пробы № specimen	№ значения № value	Результат испытаний Test result	
Механические свойства Mechanical properties	Предел текучести Yield strength	Н/кв.мм N/mm ²	01	1	335	
	Временное сопротивление Tensile strength	Н/кв.мм N/mm ²	01	1	475	
	Относительное удлинение Elongation	%	01	1	31	
	Относительное сужение Reduction of area	%	01	1	62	
	Осадка в горячем состоянии Hot upsetting		01	1	УД / SATISFACTORY	
Макроструктура Macrostructure	Центральная пористость Central porosity	балл grade	01	1 2	2.0 2.0	
	Подсадочная ликвация Pipe segregation	балл grade	01	1 2	1.0 1.0	
	Краевые точечные загрязнения Edge point contaminations	балл grade	01	1 2	0.0 0.0	
	Светлая полоса (контур) Bright streak (contour)	балл grade	01	1 2	0.0 0.0	
	Ликвационные полосы и трещины Liquation streaks and cracks	балл grade	01	1 2	0.0 0.0	
	Сообщения для потребителя Additional information	Способ выплавки стали Steel melting method		01	1	Электропечь

ООО БР АЗЕШ
ООО "ТД Трубник"
www.trubnik.by

Metalloinvest

ОЕМК



Акционерное общество
"Оскольский электрометаллургический комбинат"
Joint Stock Company "Oscol electrometallurgical plant"

Сертификат качества (Свидетельство о приемочном испытании)
Quality certificate (Inspection certificate)

№ 9390095

От / Dated 15.05.20

Inspection certificate EN 10204 3.1

Тип испытаний Properties	Наименование испытаний Test type	Ед. изм. Unit of measure	№ пробы № specimen	№ значения № value	Результат испытаний Test result
	Вариант упаковки backage option		01	1	ВУ-2
	Состояние поверхности		01	1	Горячекатаный

Примечание / Remark

SAP ID: 0000032958 / 000120

Подтверждаю, что поставка отвечает требованиям контракта и НД.
Свободно от радиоактивного загрязнения.
We confirm that delivery meets the requirements of contract
and JSC "ОЕМК" internal standards and regulations.
Free from radioactive contamination.

Контролер в производстве черных металлов / Inspector of Ferrous Industry
Сбитнева О.А. / Sbitneva O.A.



www.trubnik.by

ООО **ТД ТРУБНИК**
ОБРАЗЕЦ
www.trubnik.by