

№ 9355677 От / Dated 13.09.19

Inspection certificate EN 10204 3.1

 Производитель / Producer
 Акционерное общество "Оскольский
 электрометаллургический комбинат" 00187895
 Joint Stock Company "Osokol electrometallurgical plant" 00187895
 309515, Россия, Белгородская область, город Старый Оскол,
 проспект Алексея Угарова, дом 218, здание 2
 JSC "OEMK", pr. Alekseye Ugarova 218/2, 309515 Belgorod region,
 Stary Oskol, Russia

 Грузополучатель / Consignee
 ОАО "МЕТАЛЛСЕРВИС"

 Российская Фед. 643
 Russia

 УТК / Quality control department
 Телефон / Telephone: (4725) 37-59-40 Факс / Fax: (4725) 37-48-14
 E-mail: sergeev@oemk.ru

 Страна производитель / Manufacturer Российская Федерация / Russian Federation
 Страна назначения / Country of destination Российская Фед. / Russia
 Вид транспорта / Type of transport Вагон / Railway car Транспорт / Transport № 52789344

 Контракт / Contract От / Dated Д. / S. От / Dated Наш номер заказа/позиции / JSC "OEMK" order/position number
 MCC/OE-004130 24.04.2019 760471 / 020

№ плавки / Heat number 47334

№ партии / Lot number 1142

Материал Material	Форма изделия, размеры, мм Shape of production, size, mm	Условия поставки Technical specifications	Масса, т Weight, t	Вид упаковки Package type	Кол-во Quantity	Цветная маркировка Color code	Код гор. клейма Hot stampcode
СтЗСП	КР / Round 100	ОД > 1М 3000-5900	ГОСТ 535-2005 12.870	пачка / bundle	3	не требуется / not required	172

 Технические требования / Technical requirements
 Точность изготовления проката
 Кривизна, класс кривизны

 ОБЫЧНАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ В1
 IV ГОСТ 2590

Химический состав / Chemical composition

C	%	Si	%	Mn	%	S	%	P	%
0.18		0.22		0.50		0.015		0.006	

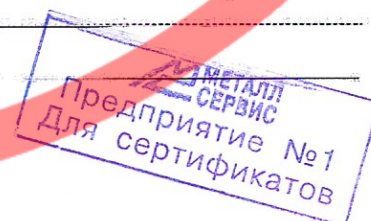
Химический состав / Chemical composition

Cr	%	Ni	%	Cu	%	N	%	As	%
0.02		0.01		0.02		0.012		0.080	

Тип испытаний Properties	Наименование испытаний Test type	Ед. изм. Unit of measure	№ пробы № specimen	№ значения № value	Результат испытаний Test result
Механические свойства Mechanical properties	Изгиб до параллельности сторон Buckling		01	1	УД / SATISFACTORY
	Предел текучести в состоянии поставки Yield strength in as delivered condition	Н/кв.мм N/mm ²	01	1	260
	Врем. сопротивл. (сост. поставки) Rupture strength in as delivered condition	Н/кв.мм N/mm ²	01	1	435
	Относительное удлинение в состоянии поставки Specific elongation in as delivered condition	%	01	1	31
Сообщения для потребителя Additional information	Сообщение для потребителя Additional information		01	1	Категория 2. Химический состав в
	Сообщение для потребителя Additional information		01	1	ковшовой пробе (*)
	Вариант упаковки backage option		01	1	ВУ-2
	Состояние поверхности		01	1	Горячекатаный

Дополнительные требования / Additional requirements

Качество поверхности / 2ГП





Metalloinvest
ОЕМК



Акционерное общество
"Оскольский электрометаллургический комбинат"
Joint Stock Company "Oskol electrometallurgical plant"

Лист / Page 2
Листов / Pages 2

Сертификат качества (Свидетельство о приемочном испытании)
Quality certificate (Inspection certificate)

№ 9355677

От / Dated 13.09.19

Inspection certificate EN 10204 3.1

Подтверждаю, что поставка отвечает требованиям контракта и ИД.
Свободно от радиоактивного загрязнения.
We confirm that delivery meets the requirements of contract
and JSC "OEMK" internal standards and regulations.
Free from radioactive contamination.

Контролер в производстве черных металлов / Inspector of Ferrous Industry
Бацланова В.Г. / Baclanova V.G.



ООО БР АЗЕШ
www.trubnik.by
"ТД Трубник"