

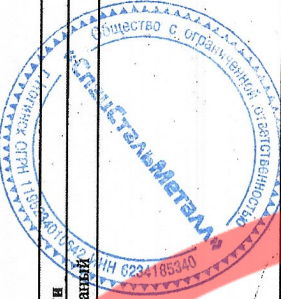


**ЭЛЕКТРОСТАЛЬ
ТЮМЕНИ**

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2020647337
Вид документа 3.1 (ГОСТ 7566-2018)

Филиал ООО "УГМК-Сталь" в г. Тюмени - "МЗ "Электросталь Тюмени"
Дата: 15.04.2020 г.
Вагон/Автомобиль: С 086 ЕТ 72
НПД: ГОСТ 535-2005, ГОСТ 380-2005, ГОСТ 2590-2006 (1-8)
ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 2590-2006 (9)

Грузополучатель: ООО "Группа Компаний Демидов" с. Ямсно, Ногинский район
Наименование продукции: Прокат горячекатаный
1-9



Характеристики партий

№ п/п	Размеры, мм	Длина	Точность прокатки	Состояние поверхности	Назначение (Качество проката)	Категория по обработке поверхности	Вид поверхности	Класс кривизны	Ширина, мм	Группа назнач. по диагональному анализу	Количество	Вес нетто, т		
													Класс прочности	Профиль
1-8	2050220	СТЗсп3	1	Круг	10,00	МД 6000	В1	2П	IV		8	16,319		
9	2050319	20	1	Круг	10,00	МД 6000	В1	2П	IV		1	1,944		

ИТОГО:

Выплавка: Дуговая сталеплавильная печь (электродная)

Разливка: Непрерывно-литая заготовка

Химический состав ковшевой пробы, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N	Cs
1-8(*)	0,17	0,51	0,22	0,010	0,004	0,10	0,11	0,19	0,009	0,008	0,252
9(*)	0,19	0,38	0,20	0,009	0,008	0,12	0,13	0,18	0,005	0,010	0,310

(*) - Химический состав в готовой металлопродукции.

Механические свойства

№ п/п	Предел текучести, Н/мм ²	Врем. сопротивление, Н/мм ²	Относ. удлинение, %	Относ. сужение, %	Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С	
					7	8
1	309,00	461,00	39,30	66,00	900С Воздух	9

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 2020647337
Страница 1 из 2



OOO **ОБР АЗЕЈЦ**
"ТД Трубник"
www.trubnik.by



**ООО ТР
АЗЕЦ**
ООО "ТД Трубник"
www.trubnik.by