



**УГМК  
СТАЛЬ**

**НАДЕЖДЫНСКИЙ  
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ  
ЗАВОД**

ПАО "НАДЕЖДЫНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД" г. Свердлов, Россия, Свердловская обл.  
г. Серов, ул. Автомерчатчиков, д. 6  
ИП: ИУММ-СТАЛЬ.СЕРОВ.СВ.  
ИНН: 76-030097  
ОГРН: 5022020099  
Сайт: [www.ugmk.com](http://www.ugmk.com)  
E-mail: [ugmk@serovmet.ru](mailto:ugmk@serovmet.ru)

3.1 ГОСТ 7566

Сертификат качества № 05/0812

Система Менеджмента Качества соответствует требованиям ISO 9001, IATF 16949

Группировка: АО "Надеждинский ММК"  
Листов: 620097, Российская Федерация, Свердловская обл.,  
г. Надеждынский район, ул. Главная, промышленная зона, стр. 27  
Получено: ООО "УГМК-Сталь"  
№ 020097, Российская Федерация, Свердловская обл.,  
г. Верхняя Пышма, пр-кт Успенский, д. 23, кв. 66

Способ выплавки: Духовая сталеплавильная печь; Способ разливки: в слиток (КМСТ).

Характеристики партии:

№	Плотка	Марка	Профиль	Диаметр, мм	Диаметр шпигла, мм	ID на входе, мм	ID на выходе, мм	ID на входе, мм	ID на выходе, мм	ID на входе, мм	ID на выходе, мм	Точность проката (квалитет)	Категория проката	Составление сертификата	Феррит, НВ	Вид дефекта	Сов.-но, шт	Вес брутто, т	Вес нетто, т
Прокат сортовой горячекатаный																			
1	2265	0912С	Круг	100,00	100,00	ГОСТ 10281-2014	ГОСТ 10281-2014	ГОСТ 10281-2014	ГОСТ 10281-2014	ГОСТ 10281-2014	ГОСТ 10281-2014	ГОСТ 10281-2014	2ТП	без термообработки	НВ	НД		4,560	4,540
Класс прочности: 265; Класс кристаллы: У																			
Прокат сортовой горячекатаный																			
2	2265	0912С	Круг	100,00	100,00	ГОСТ 10281-2014	ГОСТ 10281-2014	ГОСТ 10281-2014	ГОСТ 10281-2014	ГОСТ 10281-2014	ГОСТ 10281-2014	2ТП	без термообработки	НВ	НД		2,890	2,870	
Класс прочности: 265; Класс кристаллы: У																			
Прокат сортовой горячекатаный																			
3	2145	20	Шестигранный шпик	24,00	24,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	3ТП	без термообработки	255	НД		1,270	1,250	
Класс прочности: 265; Класс кристаллы: У																			
Прокат сортовой горячекатаный																			
4	2181	12Х13А	Круг	90,00	90,00	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016	2ТП	без термообработки	НВ	НД		2,720	2,700	
Класс кристаллы: У																			
Прокат сортовой горячекатаный																			
5	1983	35	Круг	120,00	120,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	2ТП	без термообработки	255	НД		2,220	2,200	
Класс кристаллы: У																			
Прокат сортовой горячекатаный																			
6	2467	45	Круг	120,00	120,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	2ТП	без термообработки	255	НД		3,690	3,670	
Класс кристаллы: У																			

При передаче по подписанной копии сертификата, е-май: [ugmk@serovmet.ru](mailto:ugmk@serovmet.ru)



№	Планида	Марка	Профиль	Длина, м	Диаметр, мм	Литер. обозначение	ИД на вид продукции	ИД на маркировку	ИД на профиль продукции	Говорильность (длина)	Класс кристаллов	Классовые признаки	Состояние	Твердость	Вид линзы	Корпус, шт.	Вес брутто, г	Вес нетто, г	
Класс кристаллов: IV																			
Проект сортовой горючекалорий																			
7	2489	18X1T	Круг	110,00	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 120,00	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 2590-2006	В1-Общая точность	2П	без термообработки	НД				3,680	3,660	
Класс кристаллов: IV																			
Проект сортовой горючекалорий																			
8	2184	18X1T	Круг	110,00	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 120,00	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 2590-2006	В1-Общая точность	2П	без термообработки	НД				2,560	2,540	
Класс кристаллов: IV																			
Проект сортовой горючекалорий																			
9	2235	18X1T	Круг	120,00	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 120,00	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 2590-2006	В1-Общая точность	2П	без термообработки	НД				4,060	4,040	
Класс кристаллов: IV																			
Проект сортовой горючекалорий																			
10	2235	18X1T	Круг	120,00	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 120,00	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 2590-2006	В1-Общая точность	2П	без термообработки	НД				4,920	4,910	
Класс кристаллов: IV																			
Проект сортовой горючекалорий																			
11	2184	18X1T	Круг	120,00	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 120,00	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 2590-2006	В1-Общая точность	2П	без термообработки	НД				3,800	3,780	
Класс кристаллов: IV																			
Проект сортовой горючекалорий																			
12	2235	18X1T	Круг	120,00	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 120,00	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 2590-2006	В1-Общая точность	2П	без термообработки	НД				3,790	3,770	
Класс кристаллов: IV																			
Проект сортовой горючекалорий																			
13	2184	18X1T	Круг	120,00	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 120,00	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 2590-2006	В1-Общая точность	2П	без термообработки	НД				1,920	1,900	
Класс кристаллов: IV																			
Проект сортовой горючекалорий																			
14	1908	20	Круг	100,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 100,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2590-2006	В1-Общая точность	2П	без термообработки	НД				4,020	4,000	

При переписке по вопросам качества обращайтесь, по № сертификата, e-mail: oik@skovmet.ru



№	Пливек	Марка	Профиль	Диаметр мм	Длина, мм	НД на изгот. продукции	НД на марку, станд.	НД на профиль, прокатный	Точность проката (классиф.)	Классово- повре- жден- ности	Спектраль- ный профиль	Свойства материала	Твердость, НВ	Число линий	Средняя плот-	Вес брутто, т	Вес нетто, т
Класс кристаллин: IV																	
Прокат сортовой горячекатаный																	
15	2345	35	Круг	120,00		ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2590-2006	В1- Общая точность	2П	без термообра- ботки	255	НД			5,020	5,000
Класс кристаллин: IV																	
Прокат сортовой горячекатаный																	
16	2555	40X	Круг	90,00		ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 2590-2006	В1- Общая точность	2П	без термообра- ботки		НД			4,320	4,300
Класс кристаллин: IV																	
Прокат сортовой горячекатаный																	
17	1904	С130п	Круг	10,00		ГОСТ 535-2005	ГОСТ 310-2005	ГОСТ 2590-2006	В1- Общая точность	2П	без термообра- ботки		НД			4,470	4,450
Класс кристаллин: IV																	
Прокат сортовой горячекатаный																	
18	1912	35	Круг	10,00		ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2590-2006	В1- Общая точность	2П	без термообра- ботки	255	НД			2,670	2,650
Класс кристаллин: IV																	
Прокат сортовой горячекатаный																	
19	1690	35	Круг	38,00		ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2590-2006	В1- Общая точность	2П	без термообра- ботки	255	НД			2,020	2,000
Класс кристаллин: IV																	
Прокат сортовой горячекатаный																	
20	1131	35	Круг	38,00		ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2590-2006	В1- Общая точность	2П	без термообра- ботки	255	НД			1,970	1,950
Итого:																	
															67,480 т	67,080 т	

**Показатели качества  
Химический состав, %**

№	Пливек	Марка	C	Mn	Si	P	S	CR	NI	CU	MO	Ti	V	AL	N	AS	NB	W	
1-2	2265	097С	0,09	1,37	0,61	0,040	0,007	0,15	0,09	0,21		0,028	0,003	0,019	0,01120	0,01000	0,00300		0,01541
3	2145	20	0,21	0,43	0,22	0,012	0,013	0,14	0,09	0,20					0,00870	0,01000			
4	2181	12ХН3А	0,11	0,33	0,20	0,008	0,015	0,62	2,83	0,22	0,03	0,002	0,001		0,00810				0,00
5	1983	35	0,36	0,55	0,21	0,007	0,017	0,16	0,09	0,21					0,00880	0,01000			

Для переписки по вопросам качества обращаться, e-mail: [mk@sermet.ru](mailto:mk@sermet.ru)



№	Плотность	Марка	C	MIN	SI	P	S	CR	NI	CU	MS	TI	V	AL	N	AS	MB	AV	N збр
6	2467	45	0,44	0,75	0,23	0,011	0,005	0,14	0,09	0,21					0,00710	0,01000			
7	2489	18X1T	0,20	0,34	0,21	0,014	0,015	1,05	0,10	0,21	0,01	0,052	0,006		0,00940		0,01		
8,11,13	2184	18X1T	0,18	0,32	0,23	0,011	0,019	1,06	0,10	0,22	0,02	0,054	0,002		0,00770		0,01		
9-10,12	2235	18X1T	0,19	0,35	0,22	0,010	0,022	1,09	0,09	0,21	0,02	0,048	0,006		0,01000		0,01		
14	1988	20	0,19	0,45	0,22	0,010	0,019	0,12	0,08	0,21					0,00840	0,01000			
15	2345	35	0,32	0,54	0,21	0,011	0,012	0,16	0,08	0,21					0,00870	0,01000			
16	2555	40X	0,30	0,60	0,22	0,010	0,006	0,04	0,10	0,22	0,01	0,002	0,002		0,00960		0,01		
17	1904(*)	CT3en	0,20	0,44	0,20	0,010	0,015	0,11	0,07	0,21					0,00910	0,01000			
18	1912	35	0,34	0,55	0,22	0,009	0,020	0,12	0,09	0,21					0,00970	0,01000			
19	1690	35	0,33	0,57	0,23	0,008	0,022	0,14	0,08	0,22					0,00820	0,01000			
20	1131	35	0,35	0,54	0,22	0,011	0,011	0,14	0,07	0,19					0,00950	0,01000			

Механические свойства

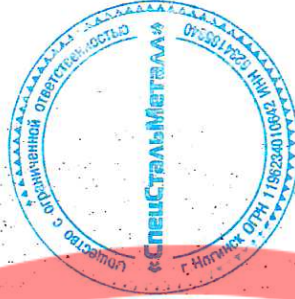
№	Плотность	Марка	Предел текучести, П/мм2	Временное сопротивление, П/мм2	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Удлинение в разрыве, КСЧ, Д/мм2	Температура испытания, град С	Ударная вязкость КСЧ, Д/мм2	Температура испытания, град С	Класс прочности
1-2	2265	09T2C	325	460	33,00	53,00					
3	2145	20	355	485	31,00	62,00					
4	2181	12X13A	900	940	17,00	18,50	58,00	63,00	151,00	137,00	
5	1983	35	405	590	27,00	51,00					
6	2467	45	440	670	22,50	48,00					
7	2489	18X1T	1170	1290	12,50	12,50	68,00	68,00	141,00	141,00	
8,11,13	2184	18X1T	1110	1220	12,50	12,50	58,00	58,00	137,00	137,00	
9-10,12	2235	18X1T	1150	1250	12,00	12,00	58,00	58,00	134,00	134,00	
14	1908	20	350	470	32,00	63,00					
15	2345	35	390	570	28,00	54,00					
16	2555	40X	1000	1090	13,00	13,00	52,00	52,00	90,00	90,00	
17	1904	CT3en	335	470	31,00						
18	1912	35	395	570	28,00	54,00					
19	1690	35	395	570	29,00	55,00					
20	1131	35	400	580	28,00	55,00					

Макроструктура, баллы

№	Центральная пористость	Точность изготовления	Угловатость	Общая выпуклость	Крупная пористость	Полусферичность	Подкорковые поры	Микроструктура трещины
1-20	1	1	0	0	0	0	0	0

При переписке по вопросам качества обращайтесь на № сертификата, e-mail: otk@scovmet.ru





Прочие характеристики		Марка	Изгиб			
№	Плавки	2	3			
1-2	2265	09Г2С	Изгиб на 180гр. удовлетворительно			
17	1904	СТЗеп	Изгиб гарантируется			

Примечание: Металлопродукция аттестована ОУС и соответствует НД. Стальной изделия производства завода РФ. Металл не рафинирован. Содержание технологических примесей не превышает 0,3 мг/кг и соответствует требованиям ГН 2.6.1.21-9-07.

Уполномоченный представитель изготовителя \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ (подпись)  
 Дата 04.04.2022

