

Филиал ООО "УГМК-Сталь" в г. Тюмени - "МЗ "Электросталь Тюмени"
Дата: 03.12.2021 г.
Загон/Автомобиль: 63959415
ГТД: ГОСТ 535-2005, ГОСТ 380-2005, ГОСТ 2590-2006 (1-28)
ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 2590-2006 (29)

Грузополучатель: АО "Металлсервис" г. Москва
Наименование продукции: Прокат горячекатаный
1-29

Характеристики партий

№ п/п	Номер плавки	Марка стали	Класс прочност-ти	профиль	Размер попер. сечения	Размеры, мм		Точность проката	Состо-яние поставки	Назначе-ние (Качество поверхн.)	Катего-рия по ставке	Вид обработки поверхн.	Класс кривизны	Шерохо-ватость, мкм	Гр. назнач. по плав. анализу	коли-чество	вес нетто, т
						Длина	НД										
1,3,15,18,24,28	Заказ: 2021363613 (20)		Партии: 221191069, 221191064, 221191070, 221191065, 221191066, 221191067, 221191072, 221191071	1	Круг	12,00	НД 2000-6000	В1	2ГП				IV			8	18,337
2,4,6-14,16-17,19-23,27-28	Заказ: 2021363613 (20)	СТ3сп3	Партии: 221191045, 221191050, 221191048, 221191052, 221191060, 221191046, 221191054, 221191058, 221191056, 221191044, 221191057, 221191061, 221191055, 221191051, 221191053	1	Круг	12,00	НД 2000-6000	В1	2ГП				IV			20	46,948
29	Заказ: 2021363613 (40)	СТ3сп3	Партии: 221191095	1	Круг	12,00	НД 2000-6000	В1	2ГП				IV			1	2,425
	Заказ: 2106272	20		1	Круг	12,00	НД 2000-6000	В1	2ГП				IV			29	67,710

ИТОГО:

Выплавка: Дуговая сталеплавильная печь (электронсчь)

Разливка: Непрерывно-литая заготовка

Химический состав ковшевой пробы, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N	Cu
1,3,5,15,18,24,26	0,23	0,46	0,17	0,009	0,008	0,13	0,14	0,21	0,007	0,010	0,370
2,4,6-14,16-17,19-23,27-28	0,18	0,46	0,17	0,013	0,018	0,10	0,11	0,22	0,006	0,009	0,301
(*)										0,011	0,316

(*) - Химический состав в готовой металлопродукции.

Механические свойства

№ п/п	Предел текучести, Н/мм ²	Врем. сопротивление, Н/мм ²	Относ. удлинение, %	Относ. сужение, %	Ударная вязкость КСЧ при +20С, Дж/см ²	Угол, град.	Испыт. Результат	Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С	Нормализация: 900С Воздух
29	311,00	468,00	38,20	66,00					
№ п/п	Предел текучести, Н/мм ²	Врем. сопротивление, Н/мм ²	Относ. удлинение, %	Относ. сужение, %	Ударная вязкость КСЧ при +20С, Дж/см ²	Угол, град.	Испыт. Результат	Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С	Нормализация: 900С Воздух
3,5,15,18,24-26	325,00	475,00	33,40	33,40	107,00 108,00 110,00 112,00	180	гарантия	в состоянии поставки в состоянии поставки в состоянии поставки в состоянии поставки	11 12 13
4,6-14,16-19-23,27-28	324,00	476,00	32,90	32,90	104,00 102,00 107,00 109,00	180	гарантия	в состоянии поставки в состоянии поставки в состоянии поставки в состоянии поставки	

Макроструктура

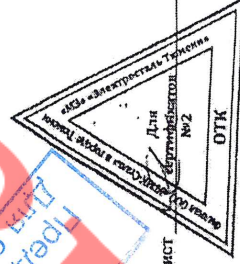
№ п/п	Макроструктура	Макроструктура, балл	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
29	удовлетворительно															
	удовлетворительно															

Другие характеристики

№ п/п	Твердость в соот.пост. HB	Неметаллические включения, средний балл																	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
29	143 141 140																		

Примечание:

- 1-28 Металл радиоактивно безопасен.
- 29 Металл радиоактивно безопасен. М1, ТВ1
- Статистический контроль



КОПТЯЕВА А Г

Специалист