Сертификат качества № 04/0715 3.1. ГОСТ 7566

Система Менеджмента Качества соответствует требованиям ISO 9001, IATF 16949

УГМК СТАЛЬ

НАДЕЖДИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД

ПАО "НАДЕЖДИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД" 624992, РОССИЯ, СВЕРДЛОВСКАЯ ОБЛ., Г. СЕРОВ, УЛ. АГЛОМЕРАТЧИКОВ, Д.6
HTTP://WWW.STEEL.UGMK.COM

ДАТА:	15.04.2021
ВАГОН/АВТОМОБИЛЬ:	64338155
ПОСТАВКА:	2021201939

Грузополучатель: АО "Ногинское ПТЖТ" 142402, Российская Федерация, Московская обл., г. Ногинск, Ногинский район, ул. Ильича, промплощадка № 1, стр.27

Покупатель: ООО "УГМК-Сталь" 624097, Российская Федерация, Свердловская обл., г. Верхняя Пышма, пр-кт Успенский, д.125, каб.66

Способ выплавки: **Дуговая сталеплавильная печь**; Способ разливки: **в слиток (КМС1).**

Характеристики партий

№	Плавка	Марка	Профиль	Диаметр, мм	НД на вид продукции	НД на марку стали	НД на профиль продукции	Точность проката (квалитет)	Качество поверх-ности	Состояние материала	Твердость, НВ	Длина min, мм	Длина max, мм				Кол-во, шт.	Вес брутто,Т	Вес нетто,Т
Заказ:2021800594(80) №партии:042122892									**Прокат сортовой горячекатаный**										
1	2260	18ХГТ	Круг	250,00	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки		2900	3100				2	2.320	2.300
Заказ:2021801067(310) №партии:042122940									**Прокат сортовой горячекатаный**										
2	2266	40Х	Круг	260,00	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки		2500	2700				4	4.420	4.400
Заказ:2021801067(130) №партии:042123016, 042123015, 042123017, 042123018									**Прокат сортовой горячекатаный**										
3-6	2340	20	Круг	250,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	3100	3300				14	17.250	17.170
Заказ:2021801067(270) №партии:042123481, 042123482, 042123484, 042123480, 042123483									**Прокат сортовой горячекатаный**										
7-11	2347	40Х	Круг	210,00	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки		3200	3400				30	27.570	27.470
Заказ:2021801067(300) №партии:042123451, 042123450, 042123452									**Прокат сортовой горячекатаный**										
12-14	2328	40Х	Круг	250,00	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки		2700	3000				13	14.630	14.570
Заказ:2021800594(310) №партии:042122987									**Прокат сортовой горячекатаный**										
15	2278	40ХН	Круг	250,00	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки			3100				1	1.210	1.190
Итого:			**связки/пачки: 15**														**64 шт.**	**67,400 Т**	**67,100 Т**

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата, e-mail: otk@serovmet.ru

Показатели качества

Химический состав, %

№	Плавка	Марка	C	MN	SI	P	S	CR	NI	CU	MO	TI	V	N	AS	W
1	2260	18ХГТ	0,18	0,86	0,24	0,024	0,027	1,06	0,12	0,20	0,02	0,064	0,008	0,00900		0,01
2	2266	40Х	0,40	0,61	0,28	0,010	0,018	0,91	0,13	0,21	0,02	0,004	0,003	0,00940		0,01
3-6	2340	20	0,19	0,48	0,23	0,013	0,014	0,14	0,10	0,23				0,00830	0,01000	
7-11	2347	40Х	0,39	0,61	0,26	0,009	0,008	0,92	0,13	0,23	0,01	0,003	0,004	0,00910		0,01
12-14	2328	40Х	0,37	0,59	0,22	0,006	0,026	0,90	0,13	0,22	0,02	0,003	0,002	0,00920		0,00
15	2278	40ХН	0,40	0,54	0,24	0,010	0,019	0,66	1,09	0,22	0,02	0,003	0,002	0,00670		0,01

Механические свойства

№	Плавка	Марка	Предел текучести, Н/мм2	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Ударная вязкость KCU, Дж/см2
	1	2	3	4	5	6	7
1	2260	18ХГТ	1160 1160	1280 1280	12,00 12,00	57,00 57,00	128,00 128,00
2	2266	40Х	980 980	1070 1070	13,00 13,00	51,00 51,00	101,00 101,00
3-6	2340	20	350	485	32,00	62,00	
7-11	2347	40Х	970 970	1070 1070	13,00 13,00	51,00 51,00	98,00 98,00
12-14	2328	40Х	950 950	1070 1070	13,00 13,00	51,00 51,00	92,00 92,00
15	2278	40ХН	840 820	980 980	14,50 13,00	56,00 56,00	109,00 105,00

Макроструктура, баллы

№	Центральная пористость	Точечная неоднородность	Ликвационный квадрат	Общая пятнистая ликвация	Краевая пятнистая ликвация	Подусадочная ликвация	Подкорковые пузыри	Межкристаллит. трещины	Макроструктура
1-15	1	1	0	0	0	0	0	0	Удовлетворит.

Прочие характеристики

№	Плавка	Марка	Излом
	1	2	3
1	2260	18ХГТ	В изломе флокенов нет
2	2266	40Х	В изломе флокенов нет
7-11	2347	40Х	В изломе флокенов нет

ООО "ТД СЧЗ" Акционерное общество "Синарский трубный завод"

	1	2	3							
12-14	2328	40Х	В изломе флокенов нет							
15	2278	40ХН	В изломе флокенов нет							

Примечание:
Металлопродукция аттестована ОТК и соответствует НД.
Страной назначения продукции является РФ.
Металл не радиоактивный. Содержание техногенных радионуклидов не превышает 0,3 кБк/кг и соответствует требованиям ГН 2.6.1.2159-07.

Уполномоченный представитель изготовителя _____ (подписи) Ю.Н. Дуцпова (расшифровка подписи) М.П.

Дата 15.04.2021

ОБРАЗЕЦ
ООО "Д Трубник"
www.truбник.by