


СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0000-8539.1.2 выдан 27.07.2023		Форма 3.1 ГОСТ 7566												
QUALITY CERTIFICATE № 0000-8539.1.2 issued 27.07.2023		Form 3.1 GOST 7566												
	Изготовитель: АО «Металлургический завод «Петросталь»													
	Адрес: 198097, Санкт-Петербург г, Стачек пр-кт, дом 47, литера БШ, помещение 1-Н, кабинет 1													
Manufacture: JSC «Metallurgical Works «Petrostal»		Address: 198097, St. Petersburg, pr. Stachek 47, lit БШ, building 1-Н, room 1												
Грузополучатель, страна, адрес Consignee, country address		Заказ № Order No	0000-000688											
«ЭЛЕКТРОУГЛИ» АО «Металлоторг» филиал № 14 КПП 503103001 Московская обл		Вагон №/van №												
		Контракт № Contract No	№96051Д-841											
		Стандарт Standard	ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 2590-2006											
Наименование товара/ Description of goods		Количество мест: Number of packages:	4											
Круг_210_СТ45		Масса нетто, т (Mass net, t)	16,85											
Способ выплавки: melting process:		Мартеновская печь+печь-ковш OH+LF												
Способ разливки: Casting method:		КМС1 (ГОСТ 1050-2013)												
Номер плавки Melt No.	Марка стали Steel grade	Профиль/размер profile/size	длина length	связки/пачки bundles/packages	Штук в пачках pieces in bundles									
					Кол-во Quantity	Масса нетто,(т) / Mass net,(t)								
79 429	СТ45	Круг_210	4 000-6 000	4	12	16,85								
Точность прокатки Precision of rolling	Класс кривизны straightness class	Термообработка annealed	Группа поверхности Group of surface	УЗК 100% UST 100%	Категория Category	Класс прочности Class of hardness	Свариваемость Weldability	Серповидность sickle shape	Плоскостность Flatness					
В1 (ГОСТ 2590-2006)	IV (5 мм/м)		ЗП(ГОСТ 1050-2013)											
Массовая доля элементов (%) (по ковшевой пробе) (%) (according to ladle sample)														
C, %	Si, %	Mn, %	S, %	P, %	Cr, %	Ni, %	Cu, %	W, %	Mo, %	Al, %	Ti, %	V, %	Sn, %	B, %
0.430	0.230	0.660	0.018	0.010	0.210	0.220	0.150	0.010	0.030	0.034	0.006	0.005		
Nb, %	Pb, %	N, %	As, %	H2, ppm	O2, ppm	Zn, %	Sb, %	Ca, %	Co, %	Cev, %	Ce, %			
			0.005											
L-фаза/ L-phase	Испытание на осадку в горячем состоянии Hot Draft Test	Твердость в сост. поставки НВ Hardness in delivery condition НВ	Зерно / Grain		МКК/ mkk									
			Тип type	№										
№ образца sample №	Макроструктура (балл) / Macrostructure (mark)										Заключение / conclusion			
	КПЛ ESS	КТЗ EPP	ЛК SSq	ЛП SSt	ОПЛ WSS	ПК IC	ПЛ PS	СП LS	ТН DH	ЦП CP				
№1	0	0	0	0	0	0	0	0	1,00	0	годная / good			
№2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2,00	годная / good			



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №

0000-8539.1.2 выдан 27.07.2023

Форма 3.1
ГОСТ 7566
Form 3.1
GOST 7566

QUALITY CERTIFICATE №

0000-8539.1.2 issued 27.07.2023

Тип образца sample type	Механические свойства (на образцах) Mechanical characteristics (on sample)						ударная вязкость дж/см ² impact strength (J/cm ²)	
	№ образца Sample No.	временное сопротивление Н/мм ² ultimate strength N / mm ²	предел текуч. Н/мм ² yield point N / mm ²	относит. удл-ие % percentage elongation %	Относит сужение reduction in area %	твердость на образцах hardness on samples		
						HB	HRC	
Продольный	№1	668.81	374.61	23.80	56.40			

Термообработка образцов, Heat treatment of sample:

Экологический контроль: свободно от ртути. Проверено на отсутствие радиоактивности.
Ecological control: mercury free/ Goods are non-radioactive.

При переписке по вопросу качества ссылаться на № сертификата.
While corresponding concerning the quality, refer to No certificate.

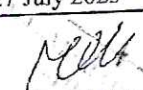
Дата
Date

27 июля 2023
27 July 2023

Ведущий специалист/ специалист
Leading specialist/ specialist/

Куров А.Е.

(Подпись)
(Signature)



ООО БР АЗЕЦ
www.trubnik.by
"ТД Трубник"

