

Сертификат качества № 04/1563

Система менеджмента качества соответствует требованиям ISO 9001. IATF 16949



НАДЕЖДИНСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ЗАВОД

АО «Надеждинский металлургический завод» 42492, Россия, Свердловская обл., г. Серов, ул. Автоматракторный д/р
 ПАО «Надеждинский металлургический завод» 42492, Россия, Свердловская обл., г. Серов, ул. Автоматракторный д/р
 URL: WWW.STEEL.UGMK.COM

ООО «УГМК-СТАЛЬ»
 62497, Российская Федерация, Свердловская обл., г. Верхняя Пышма, пр-кт Успенский, д. 12а, каб. 66

Дата: 31.10.2020
 Базовый номер: 63143382
 Поставка: 2020206497

Способ разливки: Дуговая сталеплавильная печь. Способ разливки в слиток (СМСТ).

№	Плавильня	Марка	Профиль	Диаметр, мм	Цилиндр, продольный	Удлинение, ГОСТ	Удлинение, ГОСТ	Удлинение, ГОСТ	НД на профиль, продукция	Точность, продукция	Класс точности	Класс точности	Длина, мм	Длина, мм	Кор-во, шт.	Вес нетто, т			
																	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2590-2006
Заказ: 2020803885(20) Мартин: 042051538																			
1	7631	20	Круг	190,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2590-2006	Общая точность	В1	2П	без термобработки	255	3700	3700	5	3,760	3,740
Прокат сортовой горячекатаный																			
Класс точности IV																			
Заказ: 2020803885(30) Мартин: 042050164																			
2	7497	С13сп	Круг	190,00	ГОСТ 535-2005	ГОСТ 535-2005	ГОСТ 535-2005	ГОСТ 535-2005	ГОСТ 2590-2006	Общая точность	В1	2П	без термобработки	255	3100	3100	4	2,850	2,830
Прокат сортовой горячекатаный																			
Класс точности IV																			
Заказ: 2020803885(40) Мартин: 042050117																			
3	7488	Б5	Круг	190,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2590-2006	Общая точность	В1	2П	без термобработки	255	3400	3400	3	2,260	2,240
Прокат сортовой горячекатаный																			
Класс точности IV																			
Заказ: 2020803885(40) Мартин: 042051318																			
4	7655	36	Круг	190,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2590-2006	Общая точность	В1	2П	без термобработки	255	3000	3100	3	2,080	2,060
Прокат сортовой горячекатаный																			
Класс точности IV																			
Заказ: 2020803885(60) Мартин: 042050238																			
5	7462	40X	Круг	190,00	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 2590-2006	Общая точность	В1	2П	без термобработки	2700	2800	2800	8	4,940	4,920
Прокат сортовой горячекатаный																			
Класс точности IV																			
Заказ: 2020803885(80) Мартин: 042048370																			
6	7242	18X1T	Круг	200,00	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 2590-2006	Общая точность	В1	2П	без термобработки	3500	3500	3500	1	0,890	0,870
Прокат сортовой горячекатаный																			
Класс точности IV																			

При переписке по вопросам качества обращайтесь на № сертификата, e-mail: otk@serovmet.ru

№	Область	Марка	Профиль	Диаметр, мм	ИД на вид продукции	ИД на марку	ИД на профиле	ИД на продукции (стандарт)	Длина, м	Точность	Классификация	Классификация	Состояние	Габариты	Длина или диаметр	Скорость	Вес брутто	Вес нетто
Классификация IV																		
Прокат сортовой горячекатаный																		
7	7682	20	Круг	200,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2590-2006	Общая точность	В1	2П	без термообработки	без термообработки	255	4600	4600	5	5,600	5,670
Классификация IV																		
Прокат сортовой горячекатаный																		
8	7228	20	Круг	200,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2590-2006	Общая точность	В1	2П	без термообработки	без термообработки	255	4700	5100	4	4,930	4,910
Классификация IV																		
Прокат сортовой горячекатаный																		
9	7682	20	Круг	280,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2590-2006	Общая точность	В1	2П	без термообработки	без термообработки	255	4100	4600	4	4,520	4,500
Классификация IV																		
Прокат сортовой горячекатаный																		
10	7489	0917С	Круг	210,00	ГОСТ 19281-2014	ГОСТ 19281-2014	ГОСТ 2590-2006	Общая точность	В1	2П	без термообработки	без термообработки	265	4000	3200	7	6,030	6,010
Классификация IV																		
Прокат сортовой горячекатаный																		
11	7515	40X	Круг	210,00	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 2590-2006	Общая точность	В1	2П	без термообработки	без термообработки	265	2800	2900	5	3,920	3,900
Классификация IV																		
Прокат сортовой горячекатаный																		
12	7276	40X	Круг	240,00	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 2590-2006	Общая точность	В1	2П	без термообработки	без термообработки	265	3100	3200	4	4,490	4,470
Классификация IV																		
Прокат сортовой горячекатаный																		
13	7447	12X13A	Круг	250,00	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 2590-2006	Общая точность	В1	2П	без термообработки	без термообработки	265	2800	3000	4	4,560	4,540
Классификация IV																		
Прокат сортовой горячекатаный																		
14	7447	12X13A	Круг	250,00	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 2590-2006	Общая точность	В1	2П	без термообработки	без термообработки	265	2800	3000		4,560	4,540
Классификация IV																		
Прокат сортовой горячекатаный																		
15	7447	12X13A	Круг	250,00	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 2590-2006	Общая точность	В1	2П	без термообработки	без термообработки	265	2800	3000		4,560	4,540

При необходимости по вопросам качества обращайтесь на № службы тех. в-мат. otk@secovn.ru.

№	Длина	Марка	Профиль	Диаметр, мм	ИД изделия, продукция	Удлин. марку, стандарт	ИД на профиль, продукция	Покрытие, толщина (без лака)	Классовое покрытие, цвет	Категория, группа	Свойства материала	Твердость, НВ	Длина, мм	Длина, мм	Прочность, мм	Кол-во шт.	Вес, кг	Всего, кг
15	7515	20	Круг	210,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2590-2006	В1	2ГП	без термоборы	255	3200	3400	9	8,180		8,180	
16	7516									без термоборы								
17	7518	45	Круг	210,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2590-2006	Общая точность	2ГП	без термоборы	255	3000	3000	3	4,440		4,440	
Итого: 75 шт. 67,800 кг 67,460 кг																		

Показатели качества химический состав, %

№	C	Mn	SI	P	S	CR	NI	CU	MO	TI	V	AL	N	AS	NB	W	N.зб.
1	0,19	0,45	0,22	0,009	0,014	0,17	0,12	0,24					0,00850	0,01000			
2	0,18	0,45	0,20	0,011	0,015	0,17	0,10	0,25					0,00790	0,01000			
3	0,51	0,60	0,24	0,009	0,016	0,17	0,13	0,25					0,00800	0,01000			
4	0,43	0,52	0,21	0,007	0,014	0,15	0,11	0,23					0,00810	0,01000			
5	0,39	0,60	0,23	0,009	0,011	0,91	0,09	0,23	0,01	0,003	0,003		0,00790		0,00		
6	0,19	0,86	0,24	0,015	0,007	1,12	0,13	0,26	0,02	0,043	0,006		0,00720		0,01		
7	0,19	0,47	0,22	0,011	0,019	0,19	0,15	0,24					0,00790	0,01000			
8	0,18	0,44	0,21	0,011	0,007	0,18	0,12	0,23					0,00770	0,01000			
9	0,08	1,55	0,59	0,010	0,016	0,12	0,12	0,23					0,00930	0,01000	0,00200		
10	0,59	0,64	0,27	0,008	0,010	0,94	0,12	0,23	0,01	0,003	0,002		0,00750		0,00		
11	0,42	0,60	0,24	0,015	0,028	0,91	0,15	0,30	0,02	0,002	0,002		0,00990		0,00		
12	0,42	0,60	0,24	0,015	0,028	0,91	0,15	0,30	0,02	0,002	0,002		0,00990		0,00		
13-14	0,11	0,34	0,20	0,011	0,015	0,64	2,84	0,28	0,06	0,002	0,000		0,00550		0,00		
15-16	0,19	0,44	0,23	0,007	0,010	0,18	0,11	0,23					0,00730	0,01000			
17	0,45	0,72	0,25	0,007	0,004	0,10	0,12	0,22					0,00690	0,01000			

Механические свойства

№	Марка	Предел текучести, Н/мм ²	Предел прочности, Н/мм ²	Время до разрушения, мин	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Ударная вязкость КСМ, Дж/см ²	Ударная вязкость КСМ, Дж/см ²	Класс прочности
1	7651	350	550	480	22,00	62,00			
2	7497	265	400	430	30,00	52,00			
3	7488	35	395	560	29,00	55,00			
4	7653	35	395	560	29,00	55,00			
5	7462	40X	980-980	1080-1080	13,00-13,00	51,00-51,00	91,00	91,00	10

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
7242	18X17	1170	1290	1300	59,00	59,00		151,00	151,00
79	7682	20	465	32,00	32,00				
8	7278	20	475	32,00	64,00				265
10	7489	0912C	500	390	35,00	33,00			
11	7515	40X	980	980	13,30	13,50		101,00	101,00
12	7276	40X	950	960	11,30	12,00		77,00	74,00
13-14	7447	12X15A	900	880	15,00	13,50		134,00	123,00
15-16	7513	20	475	32,00	63,00				
17	7518	45	680	22,00	47,00				

Макроструктура, баллы

№	Центральная прибыль	Товечная нервоволность	Ликвидационный фонд	Общая ликвидация	Кредитная ликвидация	Подразделная ликвидация		Подкорпоративная прибыль	Макроструктурный индекс
						0	4		
1-17	1	1	0	0	0	0	0	0	0

Прочие характеристики

№	Плавка	Марка	Исход	Исход	Прочие характеристики	
					0	4
1	7497	С130п	Исход	Исход		
2	7462	40X	Исход	Исход		
3	7242	18X17	Исход	Исход		
4	7489	0912C	Исход	Исход		
5	7515	40X	Исход	Исход		
6	7276	40X	Исход	Исход		
7	7513	20	Исход	Исход		
8	7518	45	Исход	Исход		
9	7447	12X15A	Исход	Исход		
10	7489	0912C	Исход	Исход		
11	7515	40X	Исход	Исход		
12	7276	40X	Исход	Исход		
13-14	7447	12X15A	Исход	Исход		

При переписке по вопросам качества обращайтесь на № сертификата, e-mail: oik@serovmet.ru

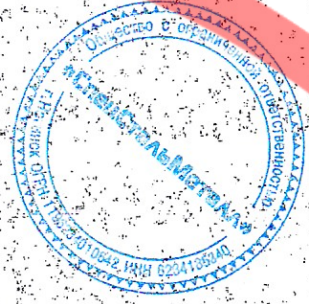
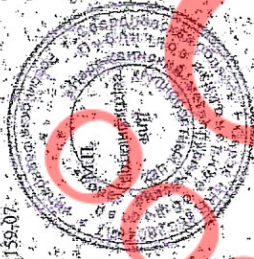
Прислание: «
Металлопродукция изготовлена ОКБ и соответствует ТД
«Стандарты качества продукции» завода РБ
Металлы в радиотехнике». Содержание: технические радиотехнических изделий № 2.6.1.2159-07.

Уполномоченный представитель изготовителя

А.А. Сидорова
(подпись)

А.А. Сидорова
(расшифровка подписи)

Дата: 31.10.2020



www.vniispik.ru
"ТДА РУСБЕНК"
www.vniispik.ru

