

**Сертификат качества (Inspection certificate) № 04/1467**  
**3.1 ГОСТ 7566**  
**3.1 EN 10204**  
**Система Менеджмента Качества соответствует требованиям ISO 9001, IATF 16949**  
**Quality Management System corresponds to requirements of ISO 9001, IATF 16949**



**MMC STEEL**  
**NADEZHINSKI METALLURGICAL PLANT**  
**ПАО "НАДЕЖИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"**  
**RJCS NADEZHINSKI METALLURGICAL PLANT**  
 624992, РОССИЯ, СВЕРДЛОВСКАЯ ОБЛ.,  
 Г. СЕВЕР, УЛ. АГЛОМЕРАТЧИКОВ, Д.6  
 WWW.MMC-STEEL.RU

**Клиент/ АО "Металсервис"**  
**Customer: 109428, Российская Федерация,**  
**г. Москва, ул. Стахановская, 19**  
**Заказчик ООО "УМК-Сталь"**  
**(Покупатель)/624097, Российская Федерация, Свердловская обл.,**  
**Customer г. Верхняя Пышма, пр-кт Успенский, д.125, каб.66**  
**(Buyer):**

**ДАТА/DATE: 14.10.2023г.**  
**ВАГОНАВТОМОБИЛЬСАР: 64046519**  
**ПОСТАВКА/SUPPLY: 2023205325**

**Способ выплавки: Дуговая сталеплавильная печь; Способ разливки: в слиток (КМСТ). Melting practice: Electric Arc Furnace; Pouring practice: an ingot (CMST).**

№ Плавки No. of heat	Марка Grade	Профиль Profile	Диаметр Diameter, mm	НД на вид продукции Product standard	НД на марку стали Steel Grade Standard	НД на профиль продукции Profile standard	НД на марку продукции Product standard	Качество поверх- ности Surface quality	Состояние материала Condition of material	Твердость Hardness in state, HB	Характеристики партии		Точность проката (квалитет) Accuracy of bars	Вид обвязки, упаковки Type of binding, packaging	Кол-во, шт. /Quantity, PC	Вес брутто /Gross, T	Вес нетто /Net, T
											Выд. длины Length min, mm	Длина max Length max, mm					
1	Заказ/Order:2023803549(300)	Круг Rounds	210,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 21П	2ПТ	без термообра- ботки	255	НД	3300	3500	ВУ-2	6	5.670	5.650	
2-6	Заказ/Order:2023803549(180)	Круг Rounds	210,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 21П	2ПТ	без термообра- ботки	255	НД	3300	3500	ВУ-2	6	5.670	5.650	
7-14	Заказ/Order:2023803549(220)	Круг Rounds	210,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 21П	2ПТ	без термообра- ботки	255	НД	3300	3500	ВУ-2	6	5.670	5.650	
Итого/Totals:														84 шт.	66,580 Т	66,300 Т	

**Показатели качества Quality characteristics of goods**  
**Химический состав Chemical composition, %**

№	Плавка Heat	Марка Grade	Химический состав														
			C	MN	SI	P	S	CR	NI	CU	MO	PT	V	N	AS	W	
1	6549	45	0.44	0.54	0.22	0.012	0.011	0.17	0.12	0.23					0.00970	0.01000	
2-6	6569	30X1CA	0.28	0.98	1.10	0.013	0.013	1.03	0.10	0.22	0.02	0.005	0.002	0.00980		0.00	
7-14	6587	40X	0.39	0.60	0.21	0.009	0.010	0.91	0.12	0.22	0.04	0.003	0.002	0.00750		0.00	

Предприятие №1  
Для сертификатов

		Механические свойства					Mechanical properties			
№	Плавка Heat	Марка Grade	Предел текучести Yield strength, N/mm2	Временное сопротивление Tensile strength, N/mm2	Относительное удлинение Elongation, %	Относительное сужение Reducing, %	Ударная вязкость KCU Impact strength ISO-KCU, J/cm2			
1	6587	2	3	4	5	6	7			
1	6589	45	430	660	23,50	47,00				
2-6	6569	30ХТСА	1020 1030	1140 1130	15,50 17,00	51,00 49,00	73,00 61,00			
7-14	6587	40Х	1040 1040	1110 1110	13,00 13,00	51,00 51,00	86,00 86,00			

Макроструктура Macrostructure

№	Центральная пористость Center porosity	Точечная неоднородность Point heterogeneity	Ликвационный квадрат L-liquation square	Общая пятнистая ликвация General freckle-type	Красная пятнистая ликвация Marginal freckle-type	Подушчатая ликвация Pipe segregation	Подкорковые пузыри Subcutaneous blowholes	Межкристаллит. трещины Intergranular cracking	Макроструктура Macrostructure
1-14	1	1	0	0	0	0	0	0	Удовлетворит. Satisfactory

Прочие характеристики Other properties

№	Плавка Heat	Марка Grade	Излом Fracture	Искривление в изломе флоксов нет	В изломе флоксов нет	В изломе флоксов нет
2-6	6569	30ХТСА	2	3		
7-14	6587	40Х				

Примечание/Note:

Металлопродукция аттестована ОТК и соответствует НД. / The steel product quality has been checked by the Quality Control Section; it conforms to the regulatory documents.  
Страной назначения продукции является РФ. / The country of destination of the products is the Russian Federation.  
Металл не радиоактивен. Содержание техногенных радионуклидов не превышает норм Приложения 4 к ОСПОРБ-99/2010. / The steel is not radioactive. The content of man-made radionuclides does not exceed the norms of Appendix 4 to OSPORB-99/2010.

Уполномоченный представитель изготовителя  
Authorized manufacturer representative

Н.Э. Николаева

Подпись  
Signed

Дата/Date 14.10.2023