



UMMC STEEL
NADEZHINSKI METALLURGICAL PLANT

ПАО "НАДЕЖИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"
PJSC NADEZHINSKI METALLURGICAL PLANT
634992, РОССИЯ, СВЕРДЛОВСКАЯ ОБЛ.,
Г. СЕРОВ, УЛ. АЛЛОМАРАТЧИКОВ, Д.8
HTTP://WWW.STEEL.UCMK.COM

ДАТА/DATE: 06.07.2019г.
ВАШ АВТОМОБИЛЬ-САМ 64211766
ПОСТАВКА/SUPPLY: 2019204554

Клиент/ ОАО "Металлсервис"
Customer: 109428, Российская Федерация,
г. Москва, ул. Стахановская, 19

Покупатель/ ООО "Металлсервис-Москва"
Buyer: 109428, Российская Федерация,
г. Москва, ул. Стахановская, 19, стр. 54, эт. 2 к.4.5

Сертификат качества (Inspection certificate) № 04/1417
Система Менеджмента Качества соответствует требованиям ISO 9001, IATF 16949
Quality Management System corresponds to requirements of ISO 9001, IATF 16949

Способ выплавки: Дуговая сталеплавильная печь; Способ разливки: слиток. Melting practice: Electric Arc Furnace; Pouring practice: an ingot.

Характеристики партии

No	Номер партии / No. of heat	марка / Grade	профиль / Profile	диаметр / Diam. / mm	НД на вид продукции / Product standard	НД на марку стали / Steel Grade Standard	НД на профиль продукции (квалитет) / Profile Accuracy of standard bars	Точность проката (квалитет) / Surface quality	Категория проката / Bars category	Состояние поверхности / Condition of material	Твердость / Hardness as delivered	длина min / Length min, mm	длина max / Length max, mm	Кол-во, шт / Quantity, PC	Вес брутто / Gross, T	Вес нетто / Net, T
1-2	Заказ/Order: 2019801864(160)	Материал / Material: 160(400)	Непартия / Charge: 041951752	041951751	ГОСТ 14959-2016	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 14959-2016	В1-Обычная точность	45	без термобработки / without heat treatment	192	2800	3000	20	9.410	9.370
3-4	Заказ/Order: 2019801864(60)	Материал / Material: 1603(160)	Непартия / Charge: 041952093	041951917	ГОСТ 14959-2016	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 14959-2016	В1-Обычная точность	2П	без термобработки / without heat treatment	192	2800	3100	15	7.150	7.110
5-6	Заказ/Order: 2019801361(130)	Материал / Material: 1603(216)	Непартия / Charge: 041951971	041951970	ГОСТ 1435-99	ГОСТ 1435-99	ГОСТ 1435-99	В1-Обычная точность	2П	без термобработки / without heat treatment	192	3000	3100	18	9.940	9.900

Группа мар по назначению / Group of steel bars in accordance with

МЕТАЛЛ-СЕРВИС
Предприятие №1
Для сертификации

При переписке по вопросам качества обращайтесь на № сертификата, e-mail: otk@stovmet.ru

номер заявки / No. of bill	марка / Grade	профиль / Profile	диаметр / Diameter	НД на код продукции / Product standard	НД на марку стали / Steel Grade Standard	НД на профиль продукции (квалитет) / Profile Accuracy of bars	Точность / Accuracy of bars	качество поверхности / Surface quality	категория проката / Bars category	состояние материала / Condition of material	твердость / Hardness in state.HB	длина min / Length min,mm	длина max / Length max,mm	Кол-во, шт. / Quantity, PC	Вес брутто /Gross, T	Вес нетто /Net, T	
7	Заказ/Order:2018804695(80)	Материал /Material:1603165	Материал /Material:1603165	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2П1	Прокат сортовой горячекатаный / Hot Rolled Round Steel Bars	без термообработки / without heat treatment		3100	3200	4	4.520	4.500	
8-9	Заказ/Order:2019801361(260)	Материал /Material:1603163	Материал /Material:1603163	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2П1	Прокат сортовой горячекатаный / Hot Rolled Round Steel Bars	без термообработки / without heat treatment		2700	3100	10	7.420	7.380	
10-13	Заказ/Order:2019801864(30)	Материал /Material:1602694	Материал /Material:1602694	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2П1	Прокат сортовой горячекатаный / Hot Rolled Round Steel Bars	без термообработки / without heat treatment		4300	4600	12	19.220	19.140	
14	Заказ/Order:2019802728(30)	Материал /Material:1602971	Материал /Material:1602971	ГОСТ 19281-2014	ГОСТ 19281-2014	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2П1	Прокат сортовой горячекатаный / Hot Rolled Round Steel Bars	без термообработки / without heat treatment			2700	3	3.660	3.640	
15	Заказ/Order:2019802728(70)	Материал /Material:1602651	Материал /Material:1602651	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2П1	Прокат сортовой горячекатаный / Hot Rolled Round Steel Bars	без термообработки / without heat treatment		2600	2800	5	6.120	6.100	
Итого/Total:																	
															87 шт.	67,440 T	67,140 T

При передаче по вопросам качества обращаться на № сертификата, e-mail: otk@aromet.ru

Показатели качества Quality characteristics of goods

№	Плавка Heat	Марка Grade	Химический состав Chemical composition, %																
			C	MN	SI	P	S	CR	NI	CU	MO	TI	V	AL	N	AS	NB	W	Азотистый %N
1-2	5268	65Г	0.64	1.01	0.25	0.015	0.020	0.09	0.06	0.14									
3-4	6095	38Х2МЮА	0.37	0.37	0.28	0.011	0.006	1.39	0.25	0.21	0.16	0.007	0.006	0.870	0.00690		0.01		
5-6	5236	У8А	0.80	0.21	0.22	0.013	0.004	0.13	0.09	0.24									
7-9	6235	38Х2МЮА	0.36	0.36	0.26	0.008	0.003	1.38	0.12	0.22	0.16	0.007	0.008	0.820	0.006910		0.00		
10-13	6252	18ХГТ	0.20	1.07	0.24	0.018	0.024	1.19	0.19	0.20	0.02	0.040	0.009	0.01020	0.01020		0.01		
14	6120	09Г2С	0.08	1.32	0.55	0.016	0.005	0.12	0.10	0.20	0.027	0.003	0.003	0.020	0.01020	0.01000	0.01523		
15	6102	45	0.44	0.54	0.24	0.008	0.006	0.09	0.08	0.21				0.00870	0.01000				

Механические свойства Mechanical properties

№	Плавка Heat	Марка Grade	Механические свойства Mechanical properties										Класс прочности Strength class		
			Предел текучести Yield strength, N/mm2	Предел прочности Tensile strength, N/mm2	Временное сопротивление Temp. strength, N/mm2	Относительное удлинение Elongation, %	Отжиг Releaving, %	Ударная вязкость KCV Impact strength ISO-KCV, J/cm2	Ударная вязкость KCU Impact strength ISO-KCU, J/cm2	Твердость по Роквеллу HRC	Твердость по Роквеллу HB	Класс прочности Strength class			
1-2	5268	65Г	1070	1110	1170	12.00	13.00	12.50	46.00	44.00	7	9	10	11	
3-4	6095	38Х2МЮА	870	860	990	990	19.00	18.00	62.00	57.00		152.00	148.00		
5-6	5236	У8А											63.50		
7-9	6233	38Х2МЮА	930	930	1050	1040	17.50	18.00	62.00	62.00		128.00	120.00		
10-13	6252	18ХГТ	1180	1180	1300	1300	12.00	12.00	58.00	58.00		132.00	132.00		
14	6120	09Г2С	395	395	580	580	27.00	27.00	47.00					265	
15	6102	45	415	415	630	630	23.50								

Макроструктура Macrostructure

№	Центральная пористость Center porosity		Токовая неоднородность Point heterogeneity		Диаметральный квадрат Liquation square		Общая литовая ликвация General freeKle-type		Крайовая литовая ликвация Marginal freeKle-type		Подкорковые пузыри Subcutaneous blowholes		Межкристаллитные трещины Intercrystalline cracking		Макроструктура Macrostructure		
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
1-15	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	Удовлетворительно Satisfactory



Предприятие №1
Для сертификации

Прочие характеристики Other properties

№	Плавка Heat	Марка Grade	Изгиб Curve	Илом Fracture
1-2	1 5268	2 65Г	3	4 В изломе флокенов нет
3-4	6095	38Х2МЮА		В изломе флокенов нет
5-6	5236	У8А		В изломе флокенов нет
7-9	6233	38Х2МЮА		В изломе флокенов нет
10-13	6252	18ХГТ		В изломе флокенов нет
14	6120	09Г2С	Изгиб на 180гр. удовлетворительны в	В изломе флокенов нет

Примечание/Note:

Металлопродукция изготовлена ОТК и соответствует НД.
Страной назначения продукции является РФ.
Металл не радиоактивный. Содержание техногенных радионуклидов не превышает 0,3 кБк/кг и соответствует требованиям ГН 2.6.1.2159-07.

От имени
On behalf of

Султанов

Подпись
Signed

Ветер/Date

