СТАЛЬ
ММК-МЕТИЗ

Открытое акционерное общество
"Магнитогорский метизно-
калибровочный завод "ММК-
МЕТИЗ"(ОАО "ММК-МЕТИЗ")
ул. Метизников, 5,
г. Магнитогорск, Челябинская область,
Россия, 455019
Телефоны: сбыт 8(3519) 24-70-33,
факс 25-46-00 ,
начальник ЦКП 8(3519) 24-14-09
E-mail: quality@mmk-metiz.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № Г03-2743

Дата выдачи сертификата 05.07.2025 16:53

Продавец ОАО МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТИЗНО-КАЛИБРОВОЧНЫЙ ЗАВОД ММК-МЕТИЗ

Грузополучатель АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МЕТАЛЛСЕРВИС"

Договор № МК190049 **Доставка №** МК1900491900490544-40022132 **Транспортное средство (вид транспорта, номер)** МЕРСЕДЕС У792ХУ190 ЕН0433-77

Наименование продукции Прокат

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

№ п/п	Обозначение по НД	Марка стали	Номер плавки	Номер партии	Размеры, мм		Предельное отклонение	Группа поверхности	Способ изготовления, состояние материала	Требования по твердости	Требования по мех.свойствам	Временное сопротивление разрыву, Н/мм2	Предел текучести, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Ударная вязкость, Дж/см2	Твердость по Бринеллю, НВ	Условие поставки	Количество мест	Нетто, т
					Сечение	Длина														
1	ГОСТ 1414-75,ГОСТ 7417-75	А12	890284	А85-2.7.25	16	Немерная длина	h11	гр.В	нагартованный	-	-	594	-	14.8-15.3	-	-	191-197	ВУ-3	1	1.605
2	ГОСТ 1050-2013,ГОСТ 8560-78	20	570921	А86-171.6.25	17	Немерная длина	h11	гр.В	нагартованный	ТВ1	М1	438	281	29.5	56	-	219-239	ВУ-3	2	3.858
																		Итого	3	5.463

№ п/п	Номер плавки	Номер партии	Макроструктура	Микроструктура	Глубина обезуглероженного слоя	Неметаллические включения	Величина действительного зерна	Осадка	Прочие свойства	Консервирующий состав	Способ выплавки	Способ разливки	Прокаливаемость в центральной зоне, HRC	
													После закалки	После отпуска
1	890284	А85-2.7.25	уд	-	-	-	-	-	2000-6500	МАКС-355	-	-	-	-
2	570921	А86-171.6.25	уд	-	-	-	-	-	2000-6500	Росойл-703	ДСП(ВО)	-	-	-

ОБРАЗЕЦ ООО "ПТУ6НИК.by"

Химический состав, %

Номер плавки	C x 100	Si x 100	Mn x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Al x 1000	B x 100	As x 1000	N x 1000	Mo x 1000	W x 1000	V x 1000	Ti x 1000	Pb x 100
570921	20	22	42	2	8	3	10	9	17	-	2	8	-	-	-	-	-
890284	10	19	77	92	108	5	2	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Примечание: При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

Маркировка согласно ГОСТ 7566-2018
Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям
Согласно требованиям ГОСТ 7566-2018 вид документа о качестве - 3.1
Металлопродукция соответствует требованиям ГОСТ 1051-73
Утилизация отходов, образующихся от обращения с поставляемой продукцией, а также упаковкой и тарой, осуществляется в соответствии с действующим законодательством РФ
Используйте QR-код (либо www.qr.mmk.ru) для проверки подлинности сертификата/паспорта качества. Обратная связь на сайте www.mmk-metiz.ru в разделе "Покупателям"

Контролер ЦКП СЕМЧЕНКОВА СВЕТЛАНА АЛЕКСАНДРОВНА

Подпись бригадира

М.П.

Дата печати сертификата 05 июля 2025

ДСП (ВО/ВОС) - дуговая электросталеплавильная печь с внепечной обработкой

Рекомендации по выгрузке и условиям хранения калиброванного проката

ООО "ТД ТРУБНИК" www.tubnik.ru ОБРАЗЕЦ