

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА 623703468**

Клиент: Акционерное общество "МЕТАЛЛСЕРВИС"  
 Адрес: 109428, Россия, г. Москва, ул. Стахановская, д. 19  
 Спецификация 0313521596 от 28.09.2023  
 Грузополучатель: Акционерное общество "МЕТАЛЛСЕРВИС"  
 Договор 643/2000-010893 от 14.09.2020  
 Адрес: 109428, Россия, г. Москва, ул. Стахановская, д. 19  
 Трансп. документ  
 Вид отправления: 02 Авто  
 Всего по сертификату: 5  
 № Трансп. средства: K625XT35RUS  
 Грузомест: 10,850  
 № Дов/Накл: 0000311402  
 Масса брутто, т: 10,850  
 Склад отгрузки: 2070 ПП ЧП ЦСФП  
 Дата: 17.10.2023  
 Масса нетто, т: 10,850

Наименование продукции: Прокат калиброванный

№ ш/п	Код изделия	Масса нетто, т	Масса брутто, т	Стандарт, ТУ	Партия	Плассаж	Марка стали	Сеч. Размер	Стандарт на соргамет	Гр. калич	Кл. Вкл. Назнач	Сост. пост.	Гр. ос	Вид постав	Мери Крат.	Улаков ка	Кон серв
1	RCC454300PR4000-05	0,880	-	ГОСТ 4543-2016	9607034001	716405	40Х	Крут	ГОСТ 7417-75	В I Ш	Н ХМО	Термообобр(нагартованная)	Не регламентируется	Прутко к	НД	Без улаковки	Да
2	RCC105100PR6000-05	3,970	-	ГОСТ 1051-73	9607327000	22249	35	Крут	ГОСТ 7417-75	В I Ш	Н ХМО	Термообобр(нагартованная)	Не регламентируется	Прутко к	НД	Без улаковки	Да
3	RCC105100PR3400-06	3,030	-	ГОСТ 1051-73	9607328000	83561	45	Крут	ГОСТ 7417-75	В I Ш	Н ХМО	Термообобр(нагартованная)	Не регламентируется	Прутко к	НД	Без улаковки	Да
4	RCC105100PR3500-16	1,005	-	ГОСТ 1051-73	9607329000	38515	45	Крут	ГОСТ 7417-75	В I Ш	Н ХМО	Термообобр(нагартованная)	Не регламентируется	Прутко к	НД	Без улаковки	Да
5	RCC105100PR4100-01	1,965	-	ГОСТ 1051-73	9607331000	49515	45	Крут	ГОСТ 7417-75	В I Ш	Н ХМО	Термообобр(нагартованная)	Не регламентируется	Прутко к	НД	Без улаковки	Да
<b>Итого</b>		<b>10,850</b>	<b>0,000</b>														

Показатели качества - результаты испытаний

Партия	Плавка	Способ выплавки	Макроструктура
9607034001	716405	-	Соответствует

**МЕТАЛЛ СЕРВИС**  
**Предприятие №1**  
**Для Сертификатов**

Партия	Плавка	Способ выплавки	Макроструктура
9607327000	22249	Электропечь	Соответствует
9607328000	83561	Электропечь	Соответствует
9607329000	38515	Электропечь	Соответствует
9607331000	49515	Электропечь	Соответствует

Химический состав

Стандарт на марку	Плавка	C, %	Mn, %	Si, %	S, %	P, %	Cu, %	Ni, %	Su, %	Al, %	Ti, %	Mo, %	V, %	W, %	N, %	B, %	As, %
ГОСТ 1050	22249	0,36	0,59	0,24	0,010	0,005	0,03	0,02	0,02	-	-	-	-	-	0,009	-	0,001
ГОСТ 1050	38515	0,48	0,66	0,26	0,027	0,008	0,09	0,01	0,02	-	-	-	-	-	0,008	-	0,001
ГОСТ 1050	49515	0,46	0,59	0,27	0,003	0,005	0,03	0,01	0,02	-	-	-	-	-	0,008	-	0,001
ГОСТ 4543	716405	0,38	0,62	0,33	0,002	0,008	0,94	0,07	0,07	0,002	0,0015	0,006	0,003	0,002	0,006	0,0004	-
ГОСТ 1050	83561	0,45	0,54	0,23	0,005	0,005	0,04	0,02	0,02	-	-	-	-	-	0,008	-	0,001

Принятые сокращения:

Назначение: ХВС - для холодной высадки, ХМО - для холодной механической обработки, ВГ - для выточки, ДМ - для деталей машин, Рем-ЭС - для ремонтно-эксплуатационных нужд.

Состояние поставки: НТ - негермообработанный (нагартованный), ТО - термообработанный, ТС - сфероолжж, ОЧ - чёрный отжиг;

Вид поверхности: НШ - нешлифованный, ОБГ - обточенный, ПП - полированный, ШЛ - шлифованный.

Примечания

1. Твердость НВ соответствует требованиям НД.

Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям МС ИСО 9001:2015. Указанная в сертификате качества продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата. При транспортировке и хранении не допускать воздействия влаги и агрессивной среды.

ОТК



С.А. Проничев

ОАО «СЕВЕРСТАЛЬ-МЕТИЗ»

г. Череповец

Отдел технического контроля

Электронный документ проверен, дата и время проверки: 17.10.2023, 14:03:41.  
Пронинчева Светлана Андреевна, Контролер мат.мет.полюф. 5 р. 20003049  
Проверочный код: 0145728389

ООО «ТД ТРУБНИК»  
www.trubnik.by

МЕТАЛЛ  
СЕРВИС  
Предприятие №1  
Для сертификатов